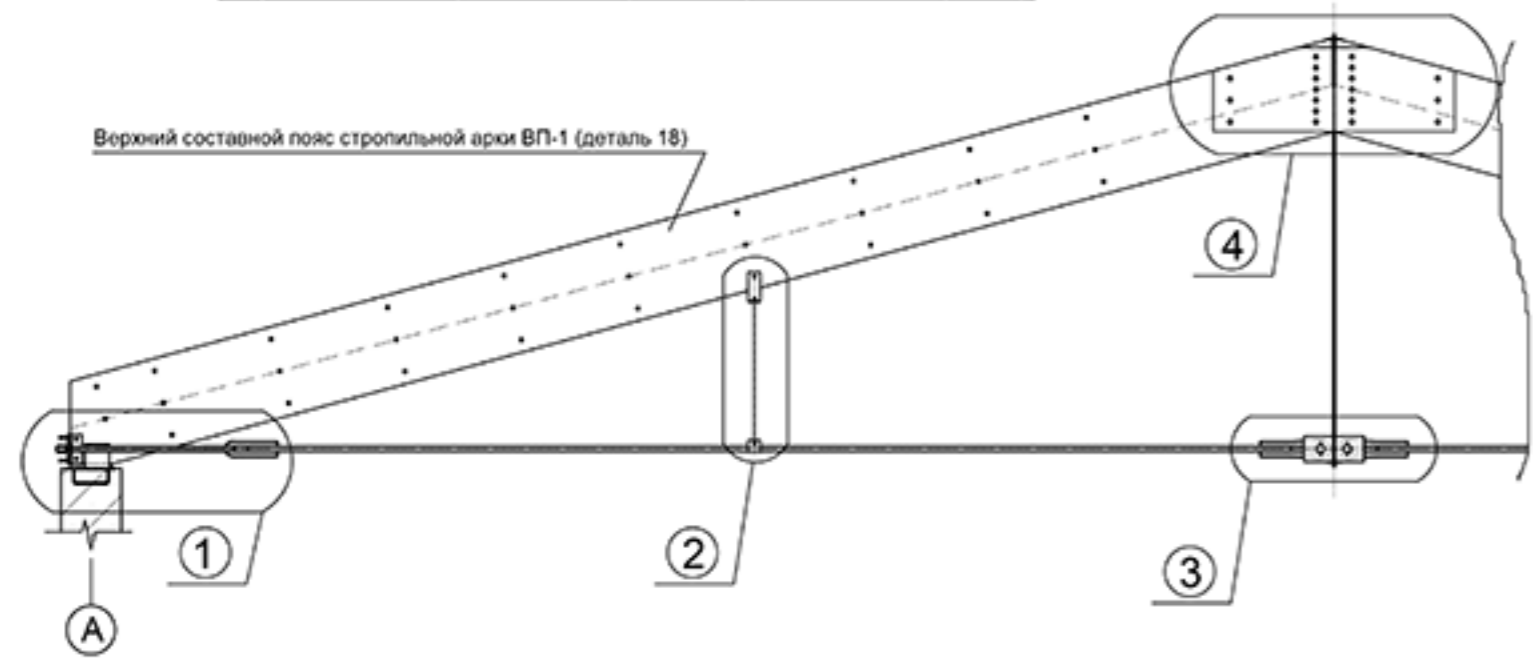
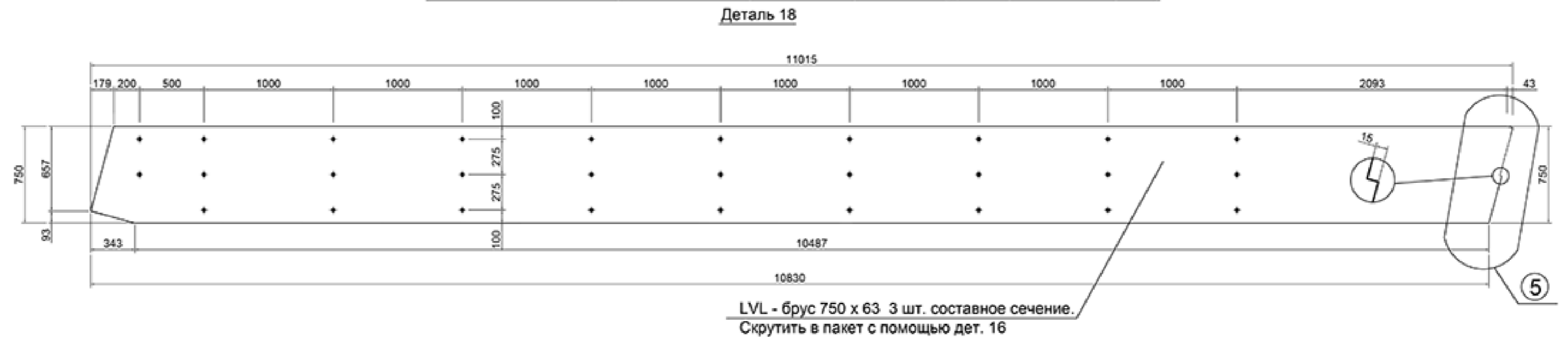


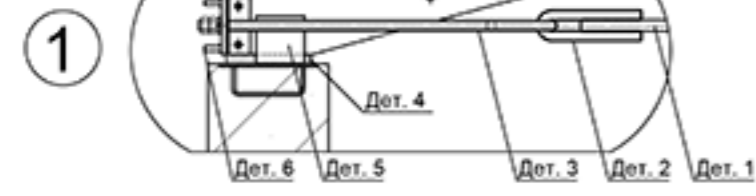
Стропильная арка СА - 1 (деталировочный чертеж)



Составной элемент верхнего пояса стропильной арки СА - 1 (деталировочный чертеж)

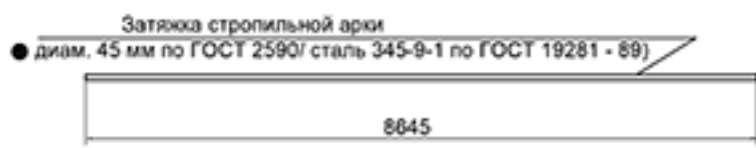


LVL - брус 750 x 63 3 шт. составное сечение.  
Скрутить в пакет с помощью дет. 16



Деталь 1 (затяжка арки)

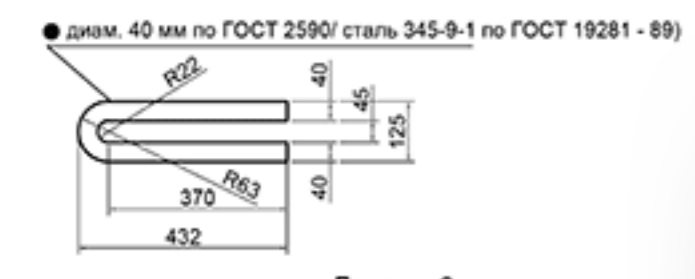
Деталь 4 (Прокладка LVL-брус Т=40 мм)



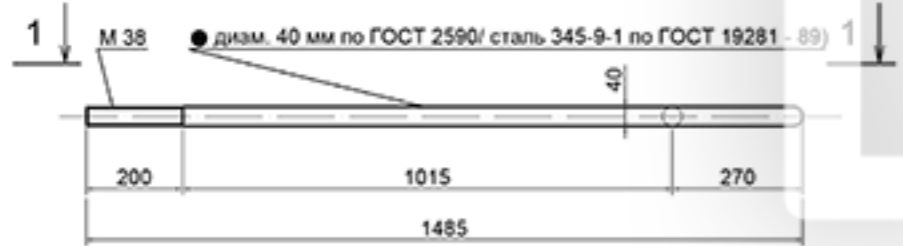
Деталь 2 (хомут стальной петлеvidный)



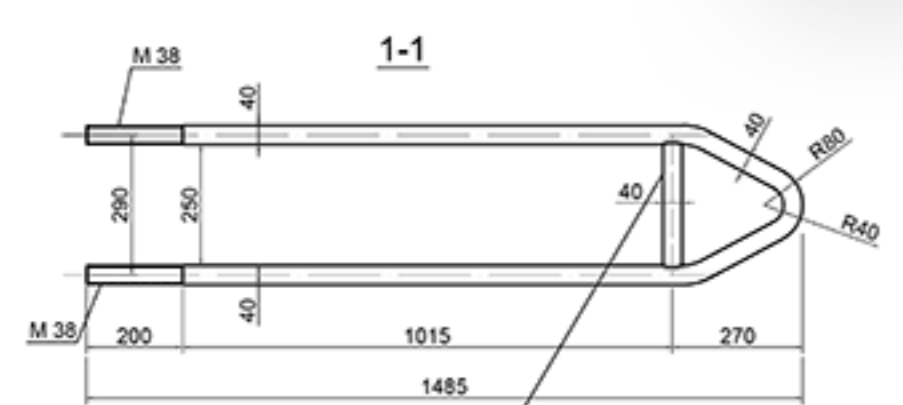
Деталь 5 (Пластина сталь - 200x200x10 мм сталь ВСт3 кп2-1)



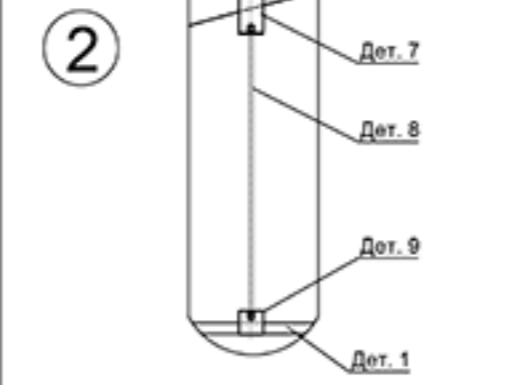
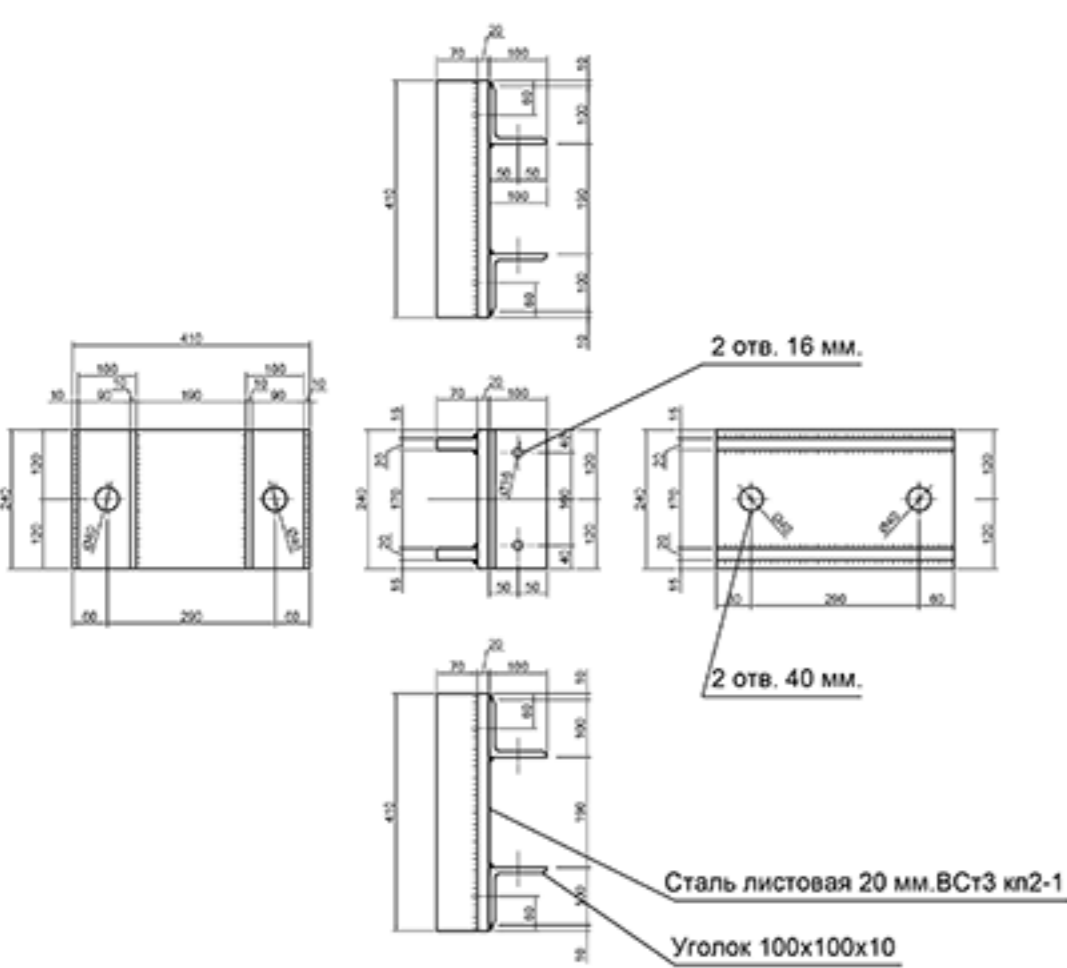
Деталь 3



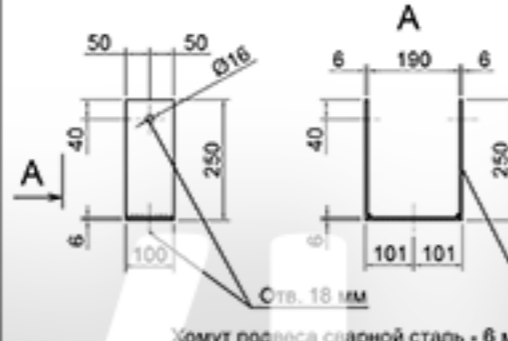
Деталь 6 (сварная упорная шайба арки)



1-1



Деталь 7



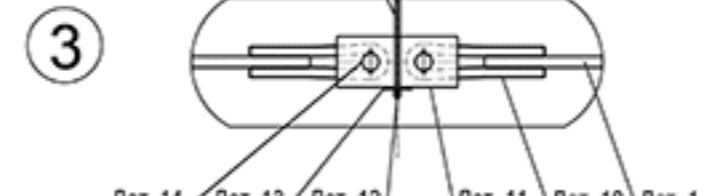
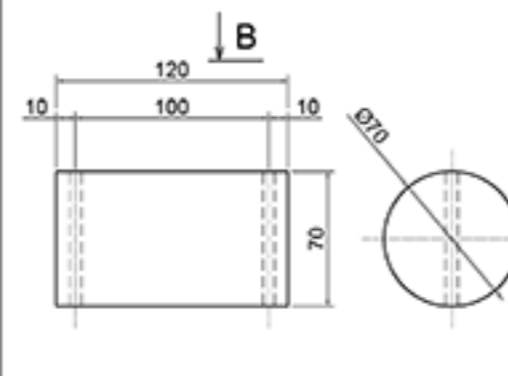
Деталь 8



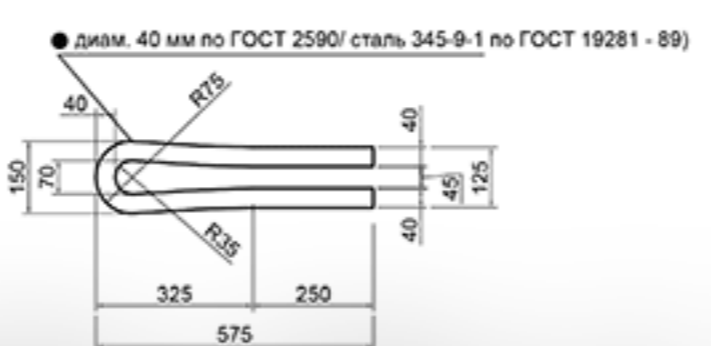
Деталь 9



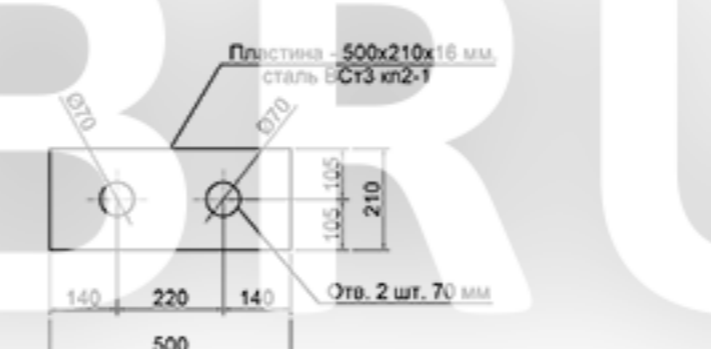
Деталь 14



Деталь 10



Деталь 11



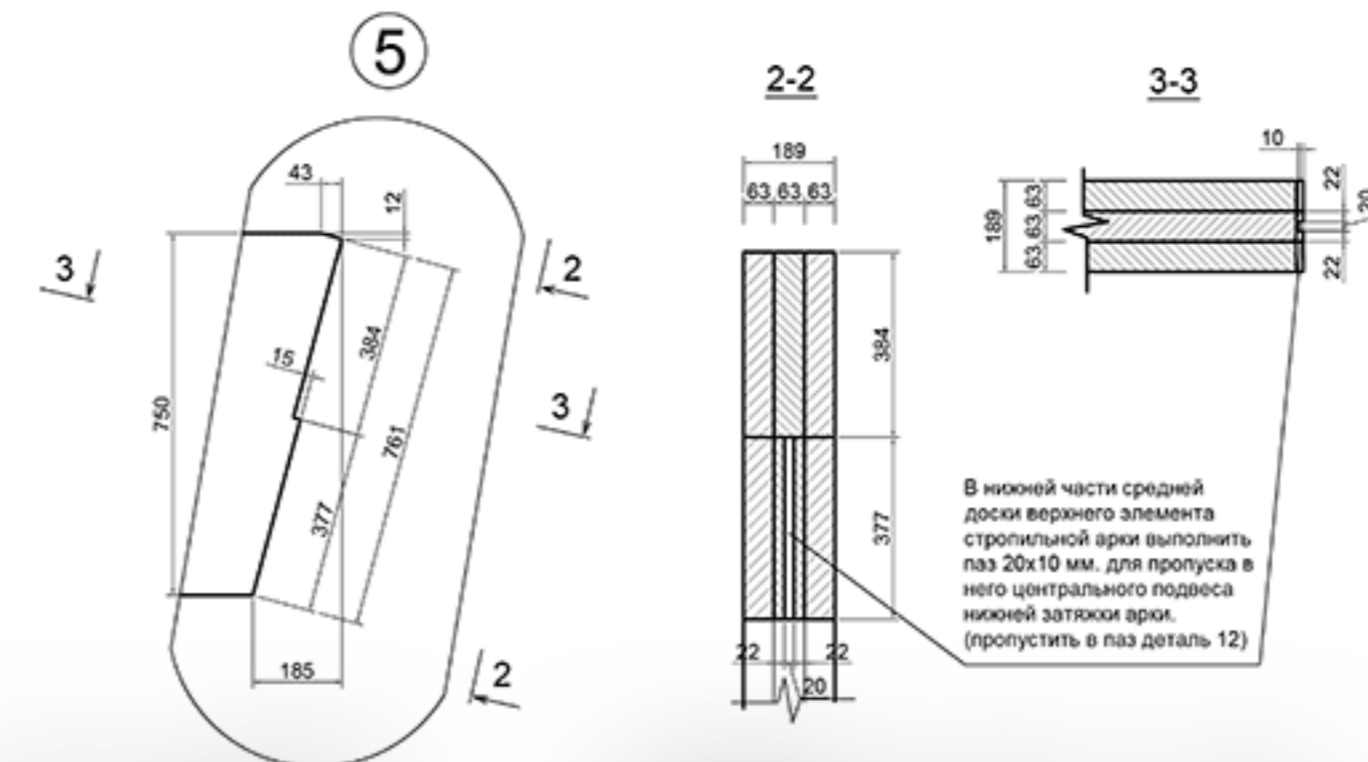
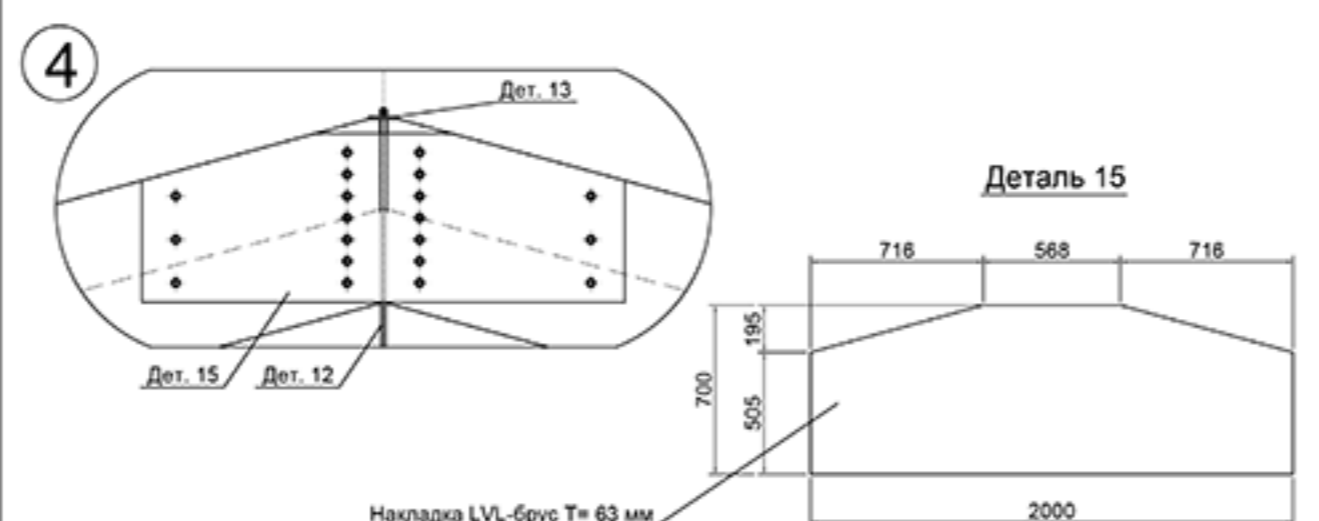
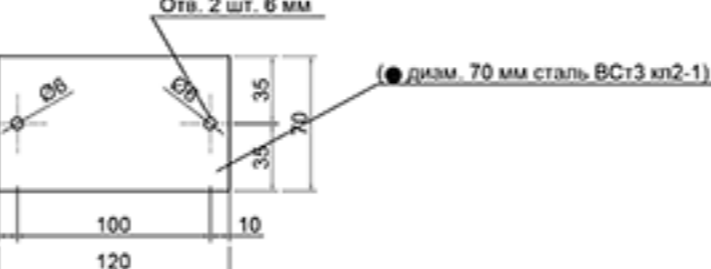
Деталь 12



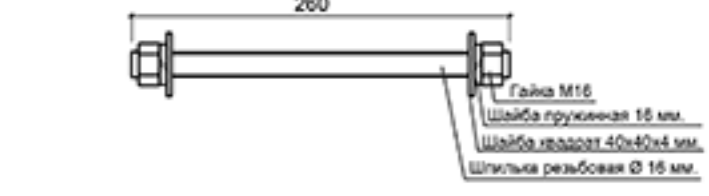
Деталь 13



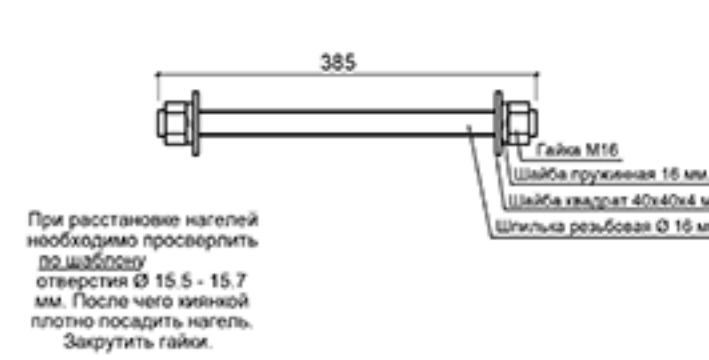
Деталь 15



Деталь 16. Нагель стальной резьбовой 16 мм.

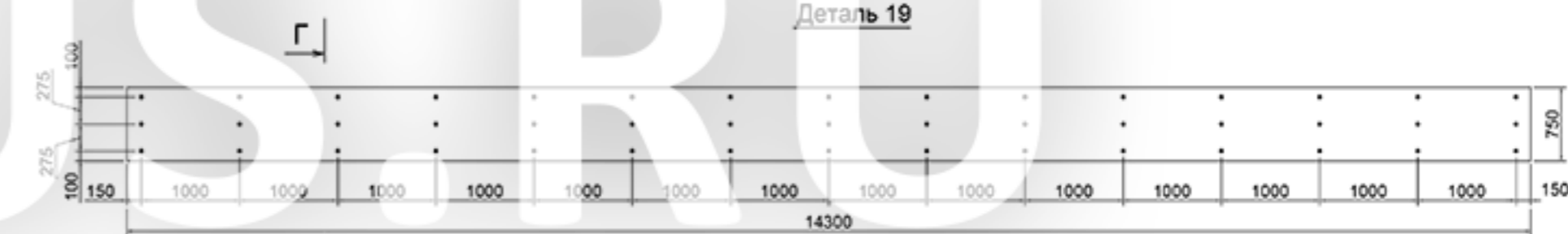


Деталь 17. Нагель стальной резьбовой 16 мм. (коньковый узел 4)



При расстановке нагелей необходимо просверлить отверстие Ø 15,5 - 15,7 мм. После чего нагель плотно посадить нагель. Закрутить гайки.

Составной элемент сборная балка покрытия Б - 1 (деталировочный чертеж)



Составной элемент сборная балка покрытия Б - 2 (деталировочный чертеж)



Спецификация деталей для изготовления одной стропильной арки СА - 1

№ детали	Наименование элемента конструкции	Сечение элемента	Кол-во	Вес ед. кг.	Общ. вес кг.
1	Затяжка стропильной арки	● диам. 45 мм по ГОСТ 2590/ сталь 345-9-1 по ГОСТ 19281 - 89)	2	107,9	215,8
2	Хомут стальной петлеvidный крайний	● диам. 40 мм по ГОСТ 2590/ сталь 345-9-1 по ГОСТ 19281 - 89)	2	8,5	17,0
3	Хомут для натяжения нижней затяжки	● диам. 40 мм по ГОСТ 2590/ сталь 345-9-1 по ГОСТ 19281 - 89)	2	32,3	64,6
4	Подкладка под опору арки	LVL-брус 190x190x40 мм.	2	0,002 м.куб.	0,004 м.куб.
5	Пластина фиксирующая опору арки	-200x200x10 сталь ВСт3 кп2-1	4	3,1	12,5
6	Сварная упорная шайба арки	См. чертеж изделия сталь ВСт3 кп2-1	2	27,8	55,6
7	Хомут промежуточного подвеса верхний	См. чертеж изделия сталь ВСт3 кп2-1	2	3,2	6,4
8	Подвес промежуточный	См. чертеж изделия сталь ВСт3 кп2-1	2	2	4
9	Деталь низа промежуточного подвеса	Труба 100x60x4 сталь ВСт3 кп2-1	2	1	2
10	Хомут стальной петлеvidный средний	● диам. 40 мм по ГОСТ 2590/ сталь 345-9-1 по ГОСТ 19281 - 89)	2	11,8	23,6
11	Пластина соединительная	Пластина - 500x210x16 мм сталь ВСт3 кп2-1	2	13,2	26,4
12	Подвес средний	См. чертеж изделия сталь ВСт3 кп2-1	1	5,7	5,7
13	Шайба среднего подвеса	Пластина - 120x120x12 мм сталь ВСт3 кп2-1	2	1,4	2,8
14	Валик стальной	● диам. 70 мм сталь ВСт3 кп2-1	2	3,6	7,2
15	Накладка из LVL - бруса коньковая	См. чертеж изделия из LVL-бруса	2	0,176 м.куб.	0,352 м.куб.
16	Нагель стальной резьбовой 16 мм L = 260 мм	См. чертеж изделия сталь ВСт3 кп2-1	58	0,47	27,3
17	Нагель стальной резьбовой 16 мм L = 385 мм	См. чертеж изделия сталь ВСт3 кп2-1	20	0,63	12,6
18	Верхний пояс стропильной арки ВП - 1	См. чертеж изделия из LVL-бруса	2	3,123 м.куб.	3,123 м.куб.
				Итого общий вес металлических элементов (кг)	482,7 кг
				Итого общий объем бруса LVL (м.куб)	3,479 м.куб.

Примечание:  
1. При сварке стальных деталей применить электроды марки Э-50А или Э-55.  
2. Катет шва принять равным 8 мм.  
3. После окончания сварочных работ стальные детали очистить от пыли, грязи, окалины и окрасить грунтом ГФ - 021 (2 слоя)

Спецификация деталей для изготовления одной балки покрытия Б - 1

№ детали	Наименование	Кол-во
1	LVL брус 75x750 L = 14300 мм	3
2	LVL брус 63x750 L = 14300 мм	2
3	Нагель стальной резьбовой 16 мм L = 385 мм	45

V = 3,764 м.куб.

Спецификация деталей для изготовления одной балки покрытия Б - 2

№ детали	Наименование	Кол-во
1	LVL брус 75x750 L = 11600 мм	3
2	LVL брус 63x750 L = 11600 мм	2
3	Нагель стальной резьбовой 16 мм L = 385 мм	36

V = 3,054 м.куб.

Имя	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стадия	Лист	Листов
Разработал								
Проверил								

Детали стропильной арки  
Узлы арки 1, 2, 3, 4, 5, 6  
Спецификация деталей  
Балки покрытия Б-1 и Б-2

Копировал  
Формат А1